

Techniker: Emeder

Auftrag: Firma

grundiert: 1 mal Antioxid grau

Arbeitsvorbereitung: Emeder

Auft. Nr.: 06 4711

Oberfläche:

Datum: 04.09.2006

Fertigungsabschnitt: Brüstung

Schichtdicke: 40 µ

# Arbeitspapier zum Zuschneiden

## Kurzzeichen des Arbeiters

Zusammenhang	Anzahl	Pos.	Stk.	Bezeichnung	Type	Länge	Breite	Dicke	l <sub>fm</sub>	m <sup>2</sup>	Material	Information	Kurzzeichen des Arbeiters		
													Zuschneiden	Bohren	sonstiges
FB		1	1	Formrohr quadr.	FRQ 70 x 70 x 3	3.540			4 m		ST 44.3				
FB		2	2	Formrohr quadr.	FRQ 70 x 70 x 3	830			2 m		ST 44.3				
FB		3	3	Flachmaterial	FL 70 x 10	150			0 m		ST 37-2				
FB		4	1	Winkelstahl	W 100 x 100 x 10	2.065			2 m		ST 37-2				
FB		5	1	Flachmaterial	FL 90 x 10	90			0 m		ST 37-2				
FB		6	2	Formrohr quadr.	FRQ 70 x 70 x 4	2.758			6 m		ST 44.3				
FB		7	1	Flachmaterial	FL 70 x 10	130			0 m		ST 37-2				
FB		8	1	Flachmaterial	FL 150 x 10	190			0 m		ST 37-2				
FB		9	2	UNP-Träger	UNP 200	5.304			11 m		ST 37-2				
FB		10	2	Flachmaterial	FL 150 x 10	200			0 m		ST 37-2				
FB		11	6	Flachmaterial	FL 60 x 10	150			1 m		ST 37-2				
FB		12	6	Flachmaterial	FL 60 x 20	150			1 m		ST 37-2				
FB		13	6	Mittelblech	BL 2000 x 1000 x 3	150	60	3		0 m <sup>2</sup>	ST 360B				
FB		14	6	Feinblech	BL 2000 x 1000 x 2	150	60	2		0 m <sup>2</sup>	STW 22				
FB		15	6	Flachmaterial	FL 60 x 5	150			1 m		ST 37-2				
FB		16	1	UNP-Träger	UNP 200	5.300			5 m		ST 37-2				
FB		17	1	Flachmaterial	FL 70 x 10	75			0 m		ST 37-2				
FB		18	1	Grobblech	BL 2000 x 1000 x 10	180	65	10		0 m <sup>2</sup>	RST 360B				
FB		19	2	Flachmaterial	FL 50 x 10	100			0 m		ST 37-2				
FB		20	2	Flachmaterial	FL 50 x 5	100			0 m		ST 37-2				
FB		21	2	Feinblech	BL 2000 x 1000 x 2	100	50	2		0 m <sup>2</sup>	STW 22				