

Ressource	Stunden
1 Maschine 1	227 Std.
2 Maschine 2	219 Std.
3 Maschine 3	3 Std.
4 Maschine 4	48 Std.
5 Maschine 5	3 Std.
6 Maschine 6	152 Std.
7 Maschine 7	53 Std.
8 Maschine 8	25 Std.
9 Maschine 9	3 Std.
10 Maschine 10	8 Std.
11 Maschine 11	21 Std.
12 Maschine 12	633 Std.
13 Maschine 13	183 Std.
14	
15	

Fehlerart	Stunden
1 Mechanik	378 Std.
2 Elektrik	155 Std.
3 Elektronik	59 Std.
4 Pneumatik	39 Std.
5 Einstellarbeit	138 Std.
6 Vormaterial 1	33 Std.
7 Vormaterial 2	2 Std.
8 Vormaterial 3	1 Std.
9 Umbau	298 Std.
10 Wartung	176 Std.
11 Arbeiter	103 Std.
12 Material	4 Std.
13 allgemein	221 Std.
14 Maschinenleistung	7 Std.
15	

Fehlerursache	Stunden
1 Informationsweitergabe	3 Std.
2 persönlicher Fehler	40 Std.
3 Systemfehler (innerbetrieblicher Ablauf)	203 Std.
4 Qualifikation der Mitarbeiter	15 Std.
5 falscher Wartungsintervall	57 Std.
6 Ersatzteile	6 Std.
7 Qualität	41 Std.
8 Rüstzeit	293 Std.
9 Diverses	68 Std.
10 Maschineninstandhaltung	187 Std.
11 Maschineneinstellung	151 Std.
12 elektrische Unterbrechung	69 Std.
13 mechanische Unterbrechung	73 Std.
14 Verschleiß elektrisch	61 Std.
15 Verschleiß mechanisch	144 Std.
16 wiederkehrender Fehler elektrisch	61 Std.
17 wiederkehrender Fehler mechanisch	33 Std.
18 Produktänderung	110 Std.
19	
20	

Art des Eintrages	Anzahl	Linien-Stunden
1 Reparatur	920 mal	496 Std.
2 Umbau	390 mal	284 Std.
3 Wartung	519 mal	327 Std.
4 KVP	28 mal	4 Std.
5 Qualitätssicherung	26 mal	10 Std.
6 Qualität der Halbzeuge	103 mal	27 Std.
7 provisorische Störungsbehebung	187 mal	77 Std.
8 Einstellarbeiten	211 mal	124 Std.
9 Produktentwicklung	48 mal	90 Std.
10 allgemein		

Reklamationen	Anzahl
1 Einkauf	1 mal
2 Vorfertigung	6 mal
3	
4	
5	

Fehlererkennung	Anzahl
1 Verschleiß	18 mal
2 Maschinenbruch	8 mal
3 technische Lösung	3 mal
4 divers	3 mal
5	

Eintrag von QS	Anzahl
1 roter Punkt	
2 Hinweis	
3 Schulung	
4 Lieferantenreklamation	
5 Reklamationsbearbeitung (7D-Plan)	
6	
7	
8	
9	
10	

